

GIGANT Umreifungsmaschine

SoniXs M-RI

Halbautomatische Umreifungsmaschine mit ringförmigem Einschissrahmen

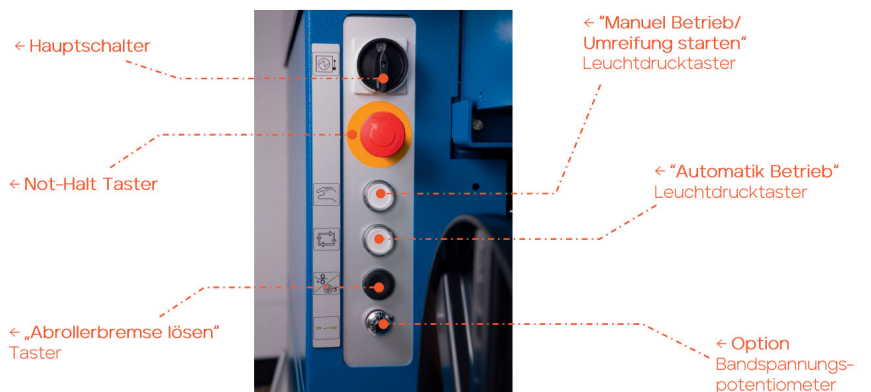
Ausführung der Maschine

- SoniXs-Ultraschall-Schmalaggregat
- B&R SPS-Steuerung
- Automatisches Bandeinfädelsystem
- Bandendevorabfrage mit Bandrestauswurf
- Flexible Abrollerausrichtung
- Energiesparende Antriebe
- Bandspannung über web HMI verstellbar
- Verschleißarme, zwangsgesteuerte Bandführung
- 4 Laufrollen, 2 davon feststellbar
- Bandspulen-Schnellwechselsystem
- 3 definierbare Rezepturen für eine schnelle Anpassung der Parameter bei Produktwechsel
- CE-Zeichen inkl. Konformitätserklärung



Optionen

- Auslösung über Fußschalter
- Bandspannung über Potentiometer verstellbar
- Sonderbandspule, Kerndurchmesser: 406 mm (PET-Band)
- Potentialfreie Kontakte zu vor- und nachgeschalteten
- Maschinen für Integration in vollautomatische Linien
- Sonderlackierung nach RAL-Karte



Technische Daten

Maschine		SoniXs M-RI	
Produktionsleistung (max.)	[Umr/min]	18	
Maschinengewicht	[kg]	210	
Arbeitshöhe	[mm]	845 - 925	
Netzspannung		100-240 V, 50/60 Hz, 1L+N+PE	
Leistungsaufnahme	[kW]	ca. 0,5	
Umreifungsband			
Bandmaterial		PP & PET	
Bandbreite	[mm]	PP: 8, 9, 12 PET: 9, 9,5, 11, 12	
Kerndurchmesser	[mm]	200	
Kernbreite	[mm]	190	



Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten.
Für Fehler wird keine Haftung übernommen.

