



# GIGANT

Verpackungstechnik GmbH

## GIGANT Schrumpftunnel Zweikammer S55DCHS/S85DCHS

Hochgeschwindigkeitstunnel kompatibel mit den vollautomatischen Seitenschweißer.

### Ausführung der Maschine

- Kontrollsystem FLXMOD® zur einfachen und genauen Steuerung aller Arbeitsabläufe
- Transportband des Tunnels mit silikonbeschichteten Stäben, wahlweise rollierend, nicht rollierend
- Kühlsystem
- Luftleitbleche
- Niedriger Energieverbrauch
- CE-Zeichen inkl. Konformitätserklärung



Stand 05/2018

# Technische Daten

		Zweikammer	
Maschine		S55DCHS*	S85DCHS
Transportgeschwindigkeit	[m/min]	5,6 - 37,6	2,8 - 18,8
Produkthöhe (max.)	[mm]	240	310
Maschinenabmessungen (B x T)	[mm]	2160 x 940 H 1440 - 1565	1940 x 1045 H 1505 - 1635
Maschinengewicht	[kg]	390	470
Spannung	[V]	380 - 415	380 - 415
Frequenzbereich	[Hz]	50/60	50/60
Netzform		3PH - PE	3PH - PE
Nennleistung	[W]	12750	15800
<b>Folie</b>			
Geeignete Folie		PVC / Polyolefin / Polyethylen	PVC / Polyolefin / Polyethylen
Folienstärke (max.)	[µm]	80	80

\* auch in INOX-Ausführung erhältlich

Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten.  
Für Fehler wird keine Haftung übernommen.

# Kompatibilität

Verpackungsmaschinen	Schrumpftunnel	
	S55DCHS	S85DCHS
Ultra Sealer 50HSL	■	
Ultra Sealer 50HSS	■	
Ultra Sealer 70HSS		■
Ultra Sealer 50SM	■	