



GIGANT

Verpackungstechnik GmbH

GIGANT Schrumpfbänderolierer BP800AR 150Z

Vollautomatische Inline Schrumpfmachine mit automatischer Gruppierung zum Gebindeverpacken von Produkten mit Kunststoffolie durch Verschweißung mittels Verschweißstab und anschließender Schrumpfung.

Ausführung der Maschine

- Monoblock-Struktur mit linearem Einlauf
- Gebindebildung mit automatischer Gruppierung
- Gesteuerter motorgetriebener doppelter Schieber
- Frequenzgesteuertes Einlaufband und Tunnelband mit variabler Geschwindigkeit
- Pneumatische Produktführung
- Mehrschubsystem
- Motorgetriebener oberer und unterer Folienabwickler
- Betriebsmodi: Automatik, Halbautomatik, freier Durchlauf
- Pneumatischer Schweißbalken mit Sicherheitssensoren
- Pneumatisches Messer zum Kaltschneiden der Folie
- Steuersystem FLXMOD® zur einfachen und genauen Steuerung aller Arbeitsabläufe
- Luftstromregulierung im Schrumpftunnel
- Tunnelförderband aus hitzeresistenten Glasfaserstäben
- Niedriger Energieverbrauch
- CE-Zeichen inkl. Konformitätserklärung



Technische Daten

		Einkammer
		BP800AR 150Z
Maschine		
Produktionsleistung	[Pkg/min]	bis 15*
Querverschweißstablänge	[mm]	760
Produkthöhe (max.)	[mm]	380
Schrumpftunnel		Einkammer
Bahnanzahl		1
Maschinenabmessungen (B x T)	[mm]	4060 x 1910 H 2105 - 2265
Arbeitshöhe	[mm]	945 - 1105
Maschinengewicht	[kg]	895
Spannung	[V]	380 - 415
Frequenzbereich	[Hz]	50/60
Netzform		3PH + N + PE
Nennleistung	[W]	17540
Luftdruck	[bar]	6
Luftverbrauch	[NI/Pkg]	12
Folie		
Geeignete Folie		LDPE
Folienstärke (max.)	[µm]	30 - 100
Außendurchmesser (max.)	[mm]	350
Breite der Folienspule (max.)**	[mm]	750 (700)
<p>* die angegebene Geschwindigkeit kann je nach Produktmaßen, -format und Art der verwendeten Folie variieren ** nur möglich bei max. Produktmaßen (Höhe + Breite)</p>		

Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten.
Für Fehler wird keine Haftung übernommen.

