



GIGANT

Verpackungstechnik GmbH

GIGANT Ringgutwickler

BSB-100 / 120 SX

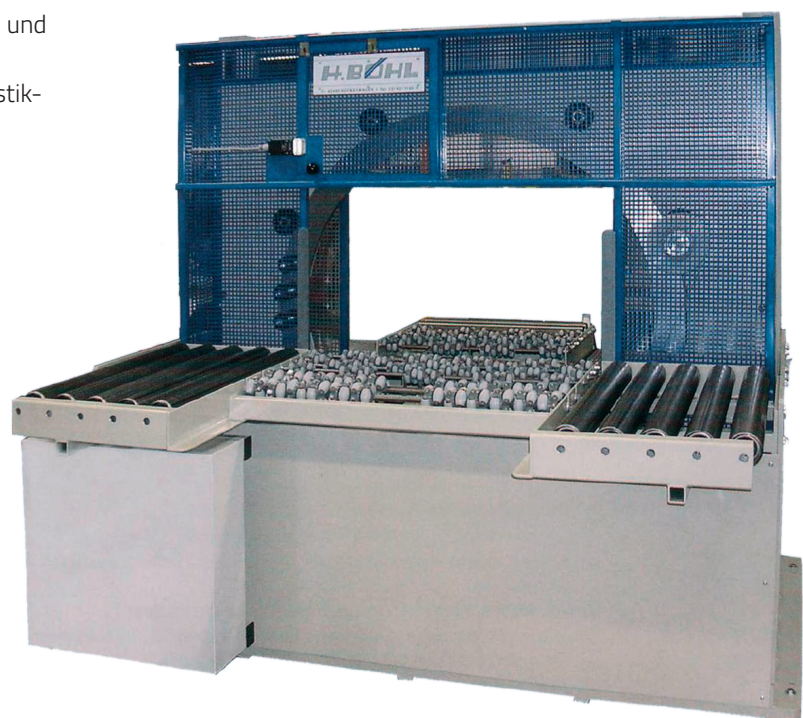
Robuste, leistungsfähige halbautomatische Wickelmaschine zum spiralförmigen Umwickeln von Ringgütern.

Ausführung der Maschine

- Einfache Bedienung
- SPS-Steuerung
- Elektrische Höhenverstellung des Wickelaggregates
- Automatische Abschneide- und Klemmvorrichtung für das Wickelmaterial
- Stufenlos einstellbare Folienspannung und -vorreckung
- Schnellwechsellvorrichtung für Packmaterialrollen
- Geräuscharmer Betrieb der Maschine
- Keine Rüstzeiten
- Auswählbare Wickelprogramme: Kreuzbandagen, Teilverpackung oder Volleinschlag
- Absolut sichere Transportverpackung
- Niedrige Material- und Energiekosten
- CE-Zeichen inkl. Konformitätserklärung

Optional

- Erweiterung für Waagen, Kennzeichnungs- und Etikettiersysteme
- Einbindung in handelsübliche Softwarelogistik-Programme



Technische Daten

Maschine		BSB-100 / 120 SX
Produktaußendurchmesser	[mm]	300 - 850
Produkthöhe	[mm]	50 - 500
Produktgewicht (max.)	[kg]	
Transportgeschwindigkeit	[Pkg/min]	
Maschinenabmessungen (B x T)	[mm]	
Maschinengewicht	[kg]	
Spannung	[V]	400
Frequenzbereich	[Hz]	50/60
Netzform		3PH + N + PE
Nennleistung	[kW]	ca. 3,5
Lärmemission (max.)	[dBA]	79*
Wickelmaterial		
Material		PE-Stretchfolie, PE-Folie, UV-Schutzfolie, farbige und bedruckte Folien ...
Kerndurchmesser	[mm]	76
Breite der Folienspule (max.)	[mm]	125

* abhängig vom Wickelmaterial

Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten.
Für Fehler wird keine Haftung übernommen.

