



GIGANT

Verpackungstechnik GmbH

GIGANT Palettenmagazin PalManager Multi

Palettenmagazin für das sichere und ergonomische Stapeln und Entstapeln von Paletten.

Ausführung der Maschine

- Manueller und automatischer Betrieb möglich
- Palettenhandling auf Bodenniveau
- Zufuhr bzw. Entnahme des Palettenstapels mittels Hubwagen oder Gabelstapler
- Auf verschiedene Palettenbreiten umstellbar
- Fotozellen zur Überwachung des Arbeitsfeldes
- Bedienung über Touchpanel
- Pneumatische oder elektrische Ausführung erhältlich
- Niedriger Energieverbrauch
- CE-Zeichen inkl. Konformitätserklärung

Vorteile

- Keine Lärm- oder Staubbelästigung
- Palettenschonende Arbeitsweise
- Ergonomische Arbeitsumgebung:
 - weniger Krankenstände
 - weniger Betriebsunfälle
- Verbesserte Effizienz mit geringer Ressourcenbindung:
 - optimierter Palettenfluss
 - weniger Zeitaufwand pro Palette
 - Reduzierung der Gabelstaplerfahrten



Technische Daten

Maschine		PalManager Multi*	PalManager Multi E
Abmessungen (L x B)	[mm]	1380 x variabel H 1050	1380 x variabel H 1050
Palettenformat (L x B)	[mm]	1200 x 800-1200	1200 x 800-1200
Kapazität (max.)	[Paletten]	14	14
Tragkraft (max.)	[kg]	500	500
Spannung	[V]	230	230
Frequenzbereich	[Hz]	50	50
Netzform		1L + N + PE	1L + N + PE
Luftdruck	[bar]	6 - 10	-
Luftverbrauch	[l/Zyklus]	28,8	-
Lärmpegel (max.)	[db(A)]	70	70

* auch in INOX-Ausführung erhältlich

Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten.
Für Fehler wird keine Haftung übernommen.



Fotozellen zur Überwachung des Arbeitsfeldes



Bedienung über Touchpanel