

# GIGANT Angetriebene Scherenrollenbahn Type UNI-FLEX UFP/ROS/0750/07.50

Hersteller: Conveyor Units Ltd, Großbritannien

Zustand: Neuwertig

Baujahr: 2017

## Beschreibung

Die UNI-FLEX™ Angetriebene Scherenrollenbahn ist optimal einsetzbar für das Be- und Entladen von Fahrzeugen, in Verpackungszonen, in der Maschinenvernetzung und bei Cross-Docking-Anwendungen in Paket-Vertriebszentren und Depots. Sie kann in Fahrzeuge einfach eingefahren werden und gewährleistet deren schnelles und sicheres Be- und Entladen.



## Rollenbahnkomponenten

### Rollen-Design:

Angetriebene Scherenrollenbahnen sind mit Tragrollen mit 40 mm Rollendurchmesser mit zwei Rillen aus verzinktem Stahlrohr mit Präzisionswälzlagern bestückt. Rollenantrieb über Polyurethan-Rundriemen.

### Schaltschrank

Im Schaltschrank aus Stahl befindet sich ein Frequenzumrichter mit Tastatur. Er ist auf einem Schiebegestell montiert, um einen einfachen Zugang für Bedienung und Wartung zu ermöglichen.



### SEW Eurodrive AC-Motoren

Fördergeschwindigkeit von 10 bis 40 Meter pro Minute

### Lenkrollen Ø160 mm x 50 mm

Laufrollen mit größerem Durchmesser erleichtern das Verschieben auf unebenen Böden.

## Vorteile

- UNI-FLEX™ Scherenbahnen machen das Be- und Entladen von Fahrzeugen bis zu 50% rationeller und amortisieren sich innerhalb kurzer Zeit.
- Die Fördergeschwindigkeit ist stufenlos verstellbar von 10 bis 40 Meter pro Minute.
- 90W-Wechselstrommotoren von SEW mit 230V-Stromversorgung.
- Individueller Überlastschutz und LED-Warnung aller Antriebsmotoren.
- Modernster Ganzstahl-Schaltschrank, Schutzart IP55.
- Einfaches Verschieben zwischen den Ladetoren.
- Seitenbleche aus hochwertigem, verzinktem Stahlblech in profilierter Ausführung gewährleisten maximale Festigkeit und Haltbarkeit.
- Voll verschraubte Konstruktion, nicht genietet.
- Große, geschweißte Handgriffe, pulverbeschichtet in Gelb, für das sichere und einfache Manövrieren.

- Bodenstützen mit geschweißten Querstreben für zusätzliche Festigkeit und Starrheit.

## Technische Daten

- Nennbreite: 750 mm
- Gesamtlänge ausgezogen: 7 500 mm
- Gesamtlänge eingeschoben: 2 620 mm
- Tragrollen: Ø40 x 1,5 mm Stahl verzinkt
- Rollenteilung ausgezogen: max. 125 mm
- Tragfähigkeit: 150 kg/lfm
- Antrieb: mittels SEW-Getriebemotoren  
6 Stück a' 90 W
- Kraftübertragung: PU-Riemen
- Fördergeschwindigkeit: 0,15 – 0,73 m/s mittels Frequenzumrichter
- Arbeitshöhe: 790 – 1 080 mm stufenlos einstellbar
- Anzahl Doppelstützen: 7 Stück
- Schwenkräder, teilweise mit Feststellbremsen Ø160 x 50 mm
- Scheren, profiliert: Stahl verzinkt
- Lackierung Stützen: schwarz
- Gesamtgewicht: ca. 432 kg

## Elektrische Daten

- Stromversorgung: 230V / 50Hz
- Vorsicherung: 16 A
- Leistungsaufnahmen: max. 1,5 kW
- Schaltschrankposition: am Bahnende
- Anschlusskabel: 10 m am Bahnende

## Umgebungsbedingungen

- Raumtemperatur: von +5°C bis +30°C (trockene Umgebung)
- Relative Luftfeuchtigkeit: von 30% bis 80%  
Zum Betreiben der Maschine außerhalb des angegebenen Temperaturbereichs sind konstruktive Maßnahmen erforderlich, die im Einzelnen geklärt werden müssen.

## Dokumentation

Die technische Dokumentation wird in Papierform und in 1-facher Ausführung in deutscher Sprache auf einen Datenträger geliefert.