



GIGANT

Verpackungstechnik GmbH

GIGANT Umreifungsmaschine Evolution SoniXs TR-6 PRO / RO-TR-6 PRO

Vollautomatische Umreifungsmaschine zum Umreifen von Packstücken mit PP-Umreifungsband.

Ausführung der Maschine

- Modularer Maschinenaufbau (SoniXs = RO)
- Integration in jede Verarbeitungslinie möglich
- Optimale Zugänglichkeit und werkzeuglose Demontage von Bandwegskomponenten
- Paketpositionierung durch metrische Eingabe der Umreifungspositionen
- Optimierung des Umreifungsprozesses durch Maschinenanpassung an definierte Paketdimensionen
- Intuitive Benutzerführung über farbiges Touch Panel
- Einstellung der Umreifungspositionen über visuelle Darstellung im Umreifungseditor
- Aggregatposition mittig oder 140 mm von links
- Potentialfreie Kontakte zu vor- und nachgeschalteten Anlagen
- Offene Bauweise ohne Schutzverkleidungen
- Niedriger Energieverbrauch
- CE-Zeichen inkl. Konformitätserklärung

Umreifungsaggregat

- Heizkeilschweißsystem (RO-TR-6 PRO) oder Ultraschall-Schweißaggregat in Standard-6-Ausführung mit elektronischer Selbstkalibrierung (SoniXs TR-6 PRO)



Technische Daten

Maschine		Evolution TR-6 PRO
Produktionsleistung (max.)*	[Umr/min]	45 ^S
Rahmenabmessungen (B x H)	[mm]	600 x 600 ^S (500 x 600, 800 x 800, 500 x 400, 800 x 600)
Maschinenabmessungen (B x T)	[mm]	1435 x 620 ^S H 1540 - 1710
Arbeitshöhe	[mm]	700 - 870
Maschinengewicht*	[kg]	385 ^S
Spannung**	[V]	100 - 240
Frequenzbereich**	[Hz]	50/60
Netzform**		1PH
Leistungsaufnahme	[kW]	0,30
Umreifungsband		
Bandmaterial		PP
Bandbreite	[mm]	5 - 12
Kerndurchmesser	[mm]	200
Kernbreite	[mm]	190
^S mit Standardrahmen 600 x 600 mm * abhängig von Rahmenabmessungen, Bandbreite, Packstückgröße, Bandspannung und Voreinstellung der Maschinenparameter ** landesspezifische Anpassung möglich		
Optional		
<ul style="list-style-type: none"> - Produkttransport über Rollentisch - Elektromechanischer Anschlag (ebenfalls als pneumatische Variante erhältlich) - Elektromechanischer Niederhalter (ebenfalls als pneumatische Variante erhältlich) - Automatische Maschinenanpassung an Paketdimensionen über Sensoren oder Schnittstellensignale - Variabel belegbarer Signalaustausch im Ein- und Auslauf - Maschinensteuerung über Paketbegleitdaten durch Netzwerk-Kommunikation 		

Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten.
Für Fehler wird keine Haftung übernommen.

