



GIGANT

Verpackungstechnik GmbH

GIGANT Ringgutwickler Coilmaster

Ringutwickler ideal für einfache bis zu hochkomplexe Konfigurationen.

Ausführung der Maschine

- Einfache Bedienung
- SPS-Steuerung
- Automatischer Folienwechsel
- Automatische Kantenschutzführung
- Vollautomatisches System zum Anbringen einer zusätzlichen Schutzplatte um den Außendurchmesser
- Geräuscharmer Betrieb der Maschine
- Keine Rüstzeiten
- Niedrige Material- und Energiekosten
- CE-Zeichen inkl. Konformitätserklärung

Optional

- Erweiterung für Waagen, Kennzeichnungs- und Etikettiersysteme
- Einbindung in handelsübliche Softwarelogistik-Programme

Beispiele

- Shuttle 420: für kleine Coilinnendurchmesser
- Twin Shuttle: mit zwei Folieneinheiten für die Verwendung von zwei unterschiedlichen Verpackungsmaterialien in einem Arbeitsgang

