



GIGANT

Verpackungstechnik GmbH

GIGANT Ringgut Wickelmaschine

BSB-100 / 120 SX

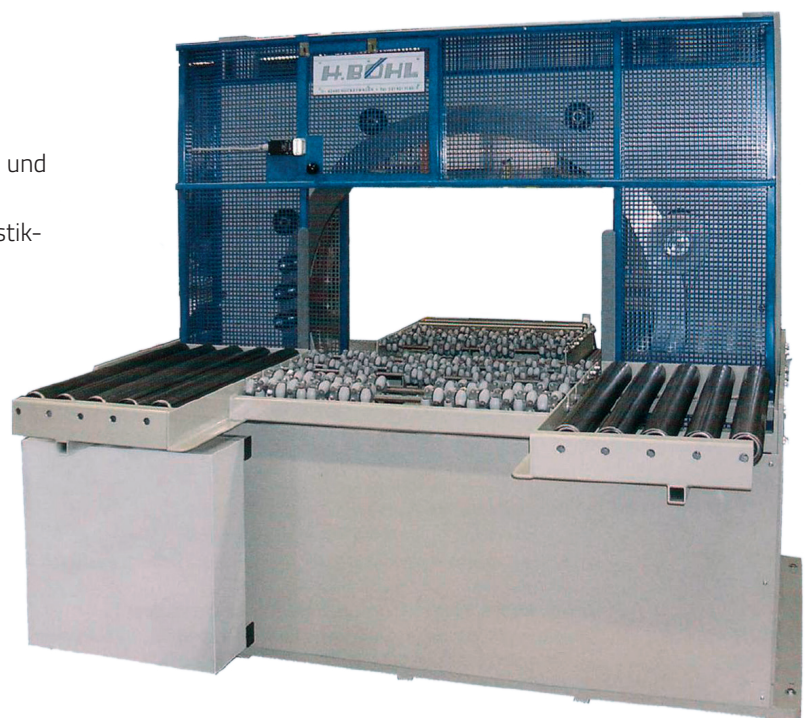
Robuste, leistungsfähige halbautomatische Wickelmaschine zum spiralförmigen Umwickeln von Ringgütern wie Einzelreifen und Reifenstapeln, Zweiradreifen, Sonderreifen, Reifen aller Art mit und ohne Felgen, Felgen in Kartons, Verpackungen auch mit Beipacks (z.B. Schläuche, etc.) möglich, Kabelringe, Drahtspulen, Trommeln, Schlauchbunden, ...

Ausführung der Maschine

- Einfache Bedienung
- SPS-Steuerung
- Elektrische Höhenverstellung des Wickelaggregates
- Automatische Abschneide- und Klemmvorrichtung für das Wickelmaterial
- Stufenlos einstellbare Folienspannung und -vorreckung
- Schnellwechsellvorrichtung für Packmaterialrollen
- Geräuscharmer Betrieb der Maschine
- Keine Rüstzeiten
- Auswählbare Wickelprogramme: Kreuzbandagen, Teilverpackung oder Volleinschlag
- Absolut sichere Transportverpackung
- Niedrige Material- und Energiekosten
- CE-Zeichen inkl. Konformitätserklärung

Optional

- Erweiterung für Waagen, Kennzeichnungs- und Etikettiersysteme
- Einbindung in handelsübliche Softwarelogistik-Programme



Technische Daten

Maschine		BSB-100 / 120 SX
Produktaußendurchmesser	[mm]	300 - 850
Produkthöhe	[mm]	50 - 500
Produktgewicht (max.)	[kg]	
Transportgeschwindigkeit	[Pkg/min]	
Maschinenabmessungen (B x T)	[mm]	
Maschinengewicht	[kg]	
Spannung	[V]	400
Frequenzbereich	[Hz]	50/60
Netzform		3PH + N + PE
Nennleistung	[kW]	ca. 3,5
Lärmemission (max.)	[dBA]	79*
Wickelmaterial		
Material		PE-Stretchfolie, PE-Folie, UV-Schutzfolie, farbige und bedruckte Folien ...
Kerndurchmesser	[mm]	76
Breite der Folienspule (max.)	[mm]	125

* abhängig vom Wickelmaterial

Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten.
Für Fehler wird keine Haftung übernommen.

